

EN-650s



适用注塑机吨位：30~100ton
Injection Press Range:30~100ton

EN-650



STEC-XC1

全新操作盒 性能提升

New pendant with improved performance

搭配电容式触摸屏，实现智能操作

Equipped with capacitive touch screen, realized intelligent operation

综合参数 | GENERAL SPECIFICATIONS

电源 Power Source	常用气压 Air Pressure	驱动方式 Drive System	姿势(气缸) Posture (Air Cylinder)	气动姿势部推力(气压: 0.5Mpa时) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.5Mpa)		控制箱 Control Box
				最大可搬重量 Max. Load	姿势力矩 Posture Torque	
AC200V+20% / -10% 50/60Hz(单相) Single Phase	0.5Mpa	AC伺服马达 AC Servo Motor	90° 固定 90° Fixed	标准姿势部：3kg (含夹具重量) Incl. Chuck Weight	5.0N·m	STEC-XC1

机种 Model	行程(移动量) (mm) Stroke				电源设备容量 (KVA) Electric Consumption	最大消费电力 (KW) Max Power Consumption	机器重量(kg) Net Weight		空气消耗量 (N2/周期) Air Consumption (N2/Cycle)
	制品上下 Ⓟ Vertical	水口上下 Ⓡ Vertical	前后 Crosswise	走行 Traverse			本体 Main Body	操作盒 Pendant	
EN-650	650	—	57~550	1200 [1000] [1400] [1200]	1.8	1.1	174.8	1.6	2.5
EN-650s		700	Ⓟ 270~550 Ⓡ 125~405		2.4	1.4	186.1		

○ [] 尺寸表示选项行程。

○ 本体重量包括控制箱及电缆线的重量。

○ Ⓟ 表示制品侧手臂，Ⓡ 表示水口侧手臂。

○ Figure in [] shows option stroke.

○ Net weight includes the weight of interlock box and driver box.

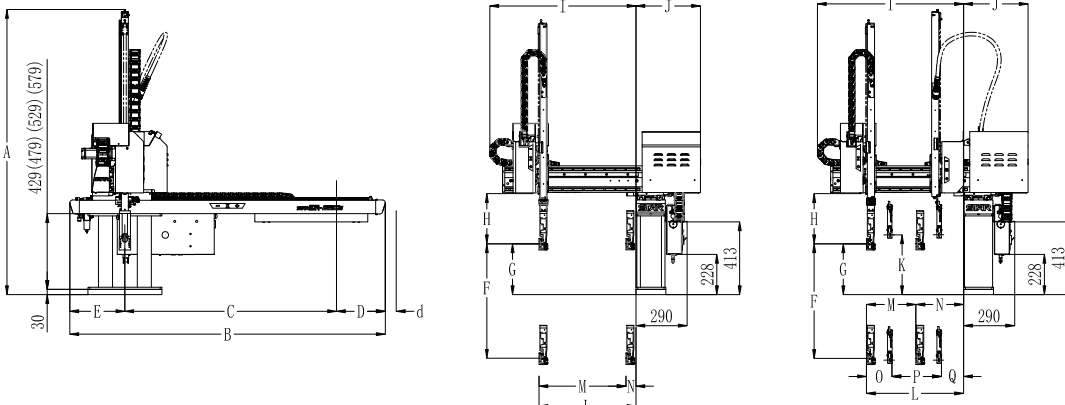
○ In the column of stroke, Ⓟ stands for product side arm and Ⓡ stands for runner side arm.

标准功能 | STANDARD FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	<input checked="" type="checkbox"/> 取出下降待机 Delayed arm descent	<input checked="" type="checkbox"/> 前进取出侧姿势控制 Crosswise product extract side posture control	<input checked="" type="checkbox"/> 吸着确认单元(1回路) Vacuum confirmation unit (1circuit)	<input checked="" type="checkbox"/> 自由滑移取出 Free extract for under-cut mold
	<input checked="" type="checkbox"/> 顶针联动 Ejector link	<input checked="" type="checkbox"/> 顶针后退联动 Ejector return link	<input checked="" type="checkbox"/> 水口模内开放 Runner release within mold	<input checked="" type="checkbox"/> 前后自由伺服点 Crosswise free servo point
走行 Traverse	<input checked="" type="checkbox"/> 走行途中姿势 Posture control during traverse	<input checked="" type="checkbox"/> 浇口途中落下(走行•复归) Midway sprue release (Traverse•Return)	<input checked="" type="checkbox"/> 不良品排出 Defective product reject	
	<input checked="" type="checkbox"/> 横走行待机 Delayed traverse	<input checked="" type="checkbox"/> 水口途中开放(走行•复归) Midway runner release (Traverse•Return)	<input checked="" type="checkbox"/> 初期成型品排出 Initial products release	
落下侧 Product Release Side	<input checked="" type="checkbox"/> 落下侧下降途中姿势 Posture midway descent at release side	<input checked="" type="checkbox"/> 装箱点(各轴256点) Point packaging(Max 256 points)	<input checked="" type="checkbox"/> 自由装箱点(8级, 共1024点) Point free packaging (8 stage ,1024 points)	<input checked="" type="checkbox"/> 输送带启动信号 Start signal of conveyor
	其它 Other	<input checked="" type="checkbox"/> 3国语言切换(中文、日文、英文) Three language exchange (Chinese, Japanese, English)	<input checked="" type="checkbox"/> 保养功能 Maintenance feature	<input checked="" type="checkbox"/> 外部存储记忆 External storage memory
<input checked="" type="checkbox"/> 伺服监视 Servo monitor		<input checked="" type="checkbox"/> 背景灯自动OFF Backlight Auto OFF	<input checked="" type="checkbox"/> USB通信端口 USB communication port	<input checked="" type="checkbox"/> 操作权限分级管理 Operation authorization management
<input checked="" type="checkbox"/> 标准搭载成型机自动监视模式 Carrying with auto monitor mode		<input checked="" type="checkbox"/> 分步教导功能 Step by step Teaching function	<input checked="" type="checkbox"/> 生产支援功能 Production control feature	<input checked="" type="checkbox"/> 数据管理 Data management

取出侧 Product Extract Side	<input type="checkbox"/> 制品确认2回路/4回路 Pro confirmation 2 circuits/4circuits	<input type="checkbox"/> 夹具内剪刀回路 Air nipper in chuck	<input type="checkbox"/> 夹具内剪刀(带引拔) Air nipper in chuck (W/Pull)			
落下侧 Product Release Side	<input type="checkbox"/> 回转机构(I, II, III, IV) Product rotation unit (I, II, III, IV)	<input type="checkbox"/> 吹气回路(模具) Air blow circuit(mold)	<input type="checkbox"/> 制品2点/4点开放 Release product at two/four different points	<input type="checkbox"/> 吸着2点/4点开放 Release products at two/four different points W/Vacuum	<input type="checkbox"/> NT剪切·可动侧(无单元, 带电磁阀) NT gate cut on crossmember of moving side (W/O unit, W/Valve unit)	<input type="checkbox"/> NT剪切·可动侧(有单元, 带电磁阀) NT gate cut on crossmember of moving side(W/ unit, W/Valve unit)
其它 Other	<input type="checkbox"/> 警报灯(红色, 无蜂鸣器) Alarm Lamp (Red color, w/o buzzer)	<input type="checkbox"/> 自动快速交换用夹具(气压式) Quick chuck change automatic (air sw)	<input type="checkbox"/> 欧规 12 (SPI) EUROMAP 12 (SPI)	<input type="checkbox"/> 亚洲规格欧规 67(筒装版) EUROMAP 67(simple type)		

外观尺寸 | OUTER DIMENSIONS



外形尺寸(mm) OUTER DIMENSIONS		EN-650	EN-650s	
A	全高 / Overall height	1558[1608] ^{*1} [1658] ^{*2} [1708] ^{*3}	1618[1668] ^{*1} [1718] ^{*2} [1768] ^{*3}	○[]内的尺寸表示选项行程。
B	全宽 / Overall width	1789[1789] ^{*1} [1969] ^{*2} [1969] ^{*3}		○水口夹的厚度为25mm。
C	走行行程 / Traverse stroke	1200[1000] ^{*1} [1400] ^{*2} [1200] ^{*3}		○姿势部厚度为45mm, 但根据配管方式不同, 此尺寸多少会有些不同。
D	落下侧突出位置 / Overhang, release side	277[277] ^{*1} [258] ^{*2} [258] ^{*3}		○水口侧上下行程比制品侧上下行程长50mm。
E	取出侧突出位置 / Overhang, product side	312[512] ^{*1} [311] ^{*2} [511] ^{*3}		○*1表示C尺寸为1000mm。 ○*2表示C尺寸为1400mm。
F	Ⓜ 制品侧上下行程 / Ⓜ Vertical stroke	650		○*3表示C尺寸为1200mm。 ○*4表示G尺寸为339mm。
G	Ⓜ 制品侧上下待机位置 / Ⓜ Vertical standby	289[339] ^{*1} [389] ^{*2} [439] ^{*3}		○*5表示G尺寸为389mm。 ○*6表示G尺寸为439mm。
H	夹具安装位置上方有效尺寸/Bottom of crosswise to chuck mount position	284		○Figure in [] shows option stroke.
I	前后单元 / Crosswise arm	833		○Thickness of runner chuck is basically about 25 mm.
J	本体厚度 / Thickness	396		○Thickness of posture area is basically about 45 mm (depends on tubing)
K	Ⓜ 水口侧上下待机位置 Ⓜ Vertical standby	—	339[389] ^{*1} [439] ^{*2} [489] ^{*3}	○Runner side vertical stroke is 50 mm longer than that of product side.
L	Ⓜ 制品前进MAX Ⓜ Crosswise reach max	—	550	○*1 When dimension C is 1000 mm. ○*2 When dimension C is 1400 mm.
M	Ⓜ 制品前后行程MAX Ⓜ Crosswise stroke max	493	280	○*3 When dimension C is 1200 mm. ○*4 When dimension G is 339 mm.
N	Ⓜ 制品前后待机MIN Ⓜ Crosswise stroke max	57	270	○*5 When dimension G is 389 mm. ○*6 When dimension G is 439 mm.
O	Ⓜ 制品臂、水口臂接近MIN Ⓜ Proximity min	—	145	※ 反操作时E值为291、[491] ^{*1} 、[285] ^{*2} 、[485] ^{*3} D值为298、[298] ^{*1} 、[284] ^{*2} 、[284] ^{*3}
P	Ⓜ 水口侧前后行程MAX Ⓜ Crosswise stroke max	—	280	※ As anti-operator side E is 291、[491] ^{*1} 、[285] ^{*2} 、[485] ^{*3} D is 298、[298] ^{*1} 、[284] ^{*2} 、[284] ^{*3}
Q	Ⓜ 水口侧前后待机MIN Ⓜ Crosswise standby min	—	125	※ d值正操作时为63、[63] ^{*1} 、[87] ^{*2} 、[87] ^{*3} 反操作时为77、[77] ^{*1} 、[0] ^{*2} 、[0] ^{*3}

●因改良等原因, 规格及外观有所变更时, 不再另行通知, 敬请包涵。All stated here is subject to change without advance notice.



STAR中国地区销售服务网络信息 <http://www.starseiki.cn>

华东地区

- 大陆地区总部: 星精机械(上海)有限公司
地址: 上海市徐汇区桂平路555号46栋208室
☎ +86-021-5423 4571
- 苏州事务所☎+86-0512-6805 8385
- 厦门事务所☎+86-0592-577 9994
- 余姚事务所☎+86-0574-6253 2721
- 青岛分公司☎+86-0532-5556 5517

华北/东北地区

- 天津分公司☎+86-022-5838 7675
- 大连分公司☎+86-0411-8756 2176

华南/西南/华中地区

- 深圳分公司☎+86-0755-2962 2620
- 广州分公司☎+86-020-3708 4205
- 武汉分公司☎+86-027-8425 3500
- 重庆分公司☎+86-023-6036 0877
- 成都分公司☎+86-028-6549 5545
- 襄阳生产工厂☎+86-0710- 3311 813

港澳台地区

- 香港公司☎+852-2687 6745
- 中日龙股份有限公司(台北市)
.....☎+886-2-2836 0039
- 台南营业所☎+886-6-273 8985
- 台中营业所☎+886-4-2463 1361